



Für einen dauerhaften
Schutz von Metall

Telefon

+31 (0)314 37 04 10

Internet

www.dijkmancoating.nl

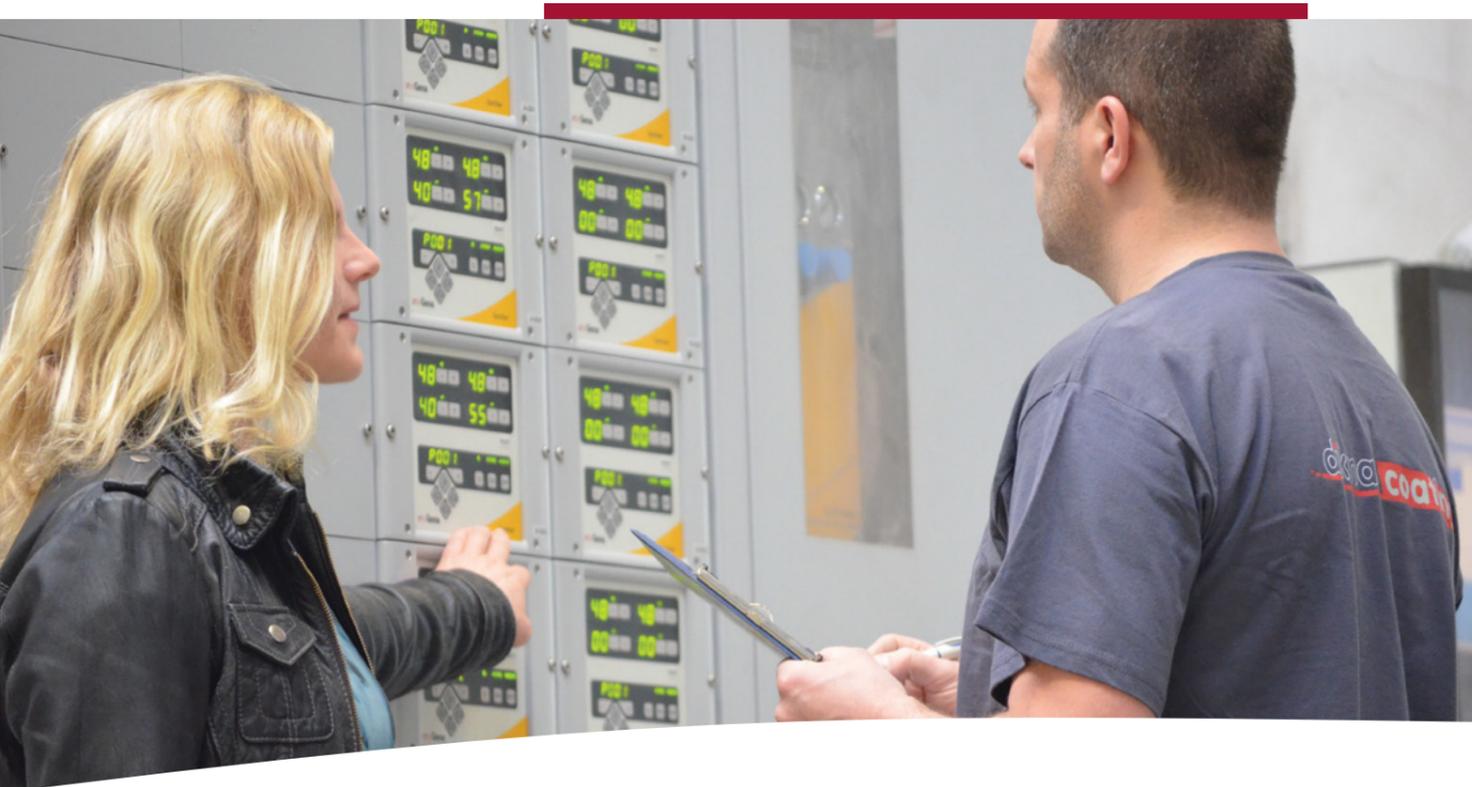
E-mail

info@dijkmancoating.nl

Von der Entwicklungsphase **bis zum Versand**

Wie Sie wissen werden an die Metallbranche sehr hohe Anforderungen gestellt. Jedes Projekt wird dabei mit hochwertig konservierten Metallprodukten ausgestattet.

In dieser Broschüre möchten wir Ihnen gerne die Coatingmanager von Dijkman Coating vorstellen. Ihr Ziel ist es die bestmögliche Oberflächenbehandlung anzubieten und mitzudenken von der Entwicklungsphase bis zum Versand an den Kunden.



Über **Dijkman Coating**

Die Geschichte von Dijkman Coating beginnt im Jahre 1986 mit zwei Brüdern, eine ganze Menge Ambitionen und die Übernahme einer Pulverbeschichtungsanlage. "Wir fühlen permanent den Drang um uns zu verbessern" Roel Dijkman, Geschäftsführer und Mitbegründer erzählt weiter: Durch die Anwendung neuester Techniken optimieren wir ständig bestehende Prozesse. Inzwischen ist Dijkman Coating gewachsen zu einem florierenden Betrieb, mit 60 Mitarbeitern, der 6000 m2 Metalloberfläche täglich beschichten kann. "Das einzige was sich nie verändert hat ist unser stetiges Augenmerk auf Qualität, Service und eine Oberflächenbehandlung nach den Wünschen des Kunden" ergänzt Bruder und Mitbegründer Felix Dijkman.

coatingmanagers



Unsere **coatingmanager**

Mit "Coatingmanager" meinen wir alle Mitarbeiter von Dijkman Coating. Ein Team mit motivierten Menschen die alle einen Beitrag am Gesamtprodukt beisteuern, von der Mitarbeiterin an der Rezeption bis hin zu den Geschäftsführern. Auch wenn jeder Mitarbeiter sein eigenes Fachgebiet hat, wir sind alle darauf gerichtet um Ihnen die bestmögliche Qualität zu bieten.

Unsere Dienstleistungen beinhalten das **Strahlen** und die Beschichtung von allen denkbaren Metallprodukten. Von **Aluminium** bis (**verzinkter**) **Stahl**, von einer Felge bis hin zum Auflieger, in jeder gewünschter Anzahl. Unsere maximalen Abmessungen sind **15500x2900x3500 mm** bis zu einem Gewicht von 2500 kg.

Nachhaltig **produzieren**

darum alles dafür so **umweltfreundlich** wie möglich zu produzieren. So gebrauchen wir keine Lösungs – oder Verdünnungsmittel und verringern dadurch unseren CO2 Ausstoss auf ein Minimum. Ausserdem:

- gebrauchen wir Nanotechnologie in der Vorbehandlung anstelle von Schwermetallen
- nutzen wir Restwärme



Der **Beschichtungsprozess**

Bei der Beschichtung von Metallprodukten sind einige Dinge zu berücksichtigen. Es geht nicht allein darum eine schützende Farbschicht aufzubringen. Auch die Vorbehandlung, Qualitätskontrolle, Verpackung und der anschließende Transport machen einen Teil vom Beschichtungsprozess aus. Zum Glück brauchen Sie sich darum nicht zu kümmern. Das erledigen unsere Coatingmanager für Sie.

Vorbehandlung

Dijkman Coating wendet hochwertige Vorbehandlungsmethoden an. Die Vorbehandlung von verzinktem Stahl und Aluminium ist ein sehr wichtiger Bestandteil im Beschichtungsprozess. Die Vorbehandlung sorgt für einen besseren Korrosionsschutz und eine gute Haftung vom Beschichtungspulver.

Pulverbeschichtung

Mit Hilfe von einem elektrostatischem Prozess beschichten wir Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium in jeden gewünschten Farbton. In Abhängigkeit der Gebrauchsanforderungen wählen wir zusammen mit unserem Auftraggeber ein einlagiges oder mehrlagiges System.

Thermische Verzinkung

Wir können auch die thermische Verzinkung Ihrer Stahlprodukte erledigen. Diese spezielle Leistung geben wir an renommierte Partner. So haben Sie nur einen Ansprechpartner für die Veredelung Ihrer Metallprodukte.



Persönliche Betreuung
Für bessere Ergebnisse

Effizient produziert,
hohe Qualität



Logistik

Bei Dijkman Coating ist die Logistik ein Teil vom Beschichtungsprozess. Wir erledigen den Transport von und zu jedem denkbaren Ort.

Lagerung

Um Transportbewegungen zu sparen ist die Lagerung von Material bei Dijkman Coating möglich. Auf diese Art werden nicht nur Kosten gespart sondern auch die Umwelt geschont.

Qualität

Die Erfüllung der höchsten Qualitätsansprüche, das ist das Ziel von Dijkman Coating. Die Qualicoat Zertifizierung ist der Beweis dafür. Wir nehmen unsere Arbeit sehr ernst. Jeden Tag neugierig sein und die Qualität optimieren. Grenzen verlegen. Das ist unsere Herausforderung.



- **Parkhaus Theater Nieuwegein**

Die Aufgabe:

Für das Parkhaus vom Theater in Nieuwegein hatte der Architekt Zaunelemente entworfen mit Füllstäben in der Form von Bambus. Die durch den Auftraggeber gewünschte Pulver-beschichtung bestand aus einer Kombination mehrerer Metallic-Grüntöne wodurch ein lebendiges und natürliches Gesamtbild entstehen sollte.

Die Ausführung:

Dijkman Coating hat ein Beschichtungssystem angebracht in dem diverse Techniken kombiniert wurden. Zum Teil wurden die verschiedenen Farblagen ohne Aushärtungszeit angebracht. Eine Technik die nur mit entsprechenden Pulverkabinen und Öfen in Reihe ausgeführt werden kann. Dijkman Coating verfügt als einziges Unternehmen über diese Konfiguration.



- **Öffentliche Verkehrsmittel Terminal Rotterdam**

Für die neuen öffentlichen Verkehrsmittel im Terminal Rotterdam hat Dijkman Coating die komplette Dachkonstruktion bestehend aus thermisch verzinkten Rinnen und Aluminiumkonstruktionsprofilen pulverbeschichtet. Dieser doch grosse Auftrag mit einer Beschichtungsfläche von rund 50.000 m² ist sehr erfolgreich verlaufen weil wir von Anfang an sehr eng mit unserem Auftraggeber zusammen gearbeitet haben. Schlüsselworte sind hier Kommunikation, Qualitätsbewusstsein und eine gute Abstimmung.

Für diese Projekt haben wir für einen anderen Kunden zusätzlich nochmal 3.500 m² Bleche mit einer Pulverbeschichtung versehen.



- **Regierungsbüro Den Haag**

Der Luftauslass auf dem Dach vom Regierungsbüro in Den Haag wurde in Form eines fliegenden Schwan aus Stahl, sehr auffallend gestaltet. Mit der komplizierten Konservierung von diesem Projekt wurde Dijkman Coating beauftragt. Die thermische Verzinkung und Pulverbeschichtung von dem rund 10 Meter langen Schwan haben wir mit Erfolg ausgeführt inclusive des schadenfreien Transportes.



- **Lärmschutzwände A12**

Die Aufgabe:

Die Lärmschutzwände entlang der A12 bestehen aus A-Ständern wofür neben einem HEA-Profil auch ein dickwandiges Rohr und eine Fussplatte von 50 mm Dicke verwandt wurde. Die Kombination dieser Produkte stellt eine Herausforderung für jeden Pulverbeschichtungsbetrieb da, auch in Anbetracht der grossen Anzahlen die für den Vortgang des Projektes gepulvert werden mussten. Ausserdem konnten für die Montage neben der A12 die Fahrbahnen nicht gesperrt werden. Hierdurch entstanden eine Anzahl logistischer Probleme da die Endmontage via eines einspurigen Bauweges stattfinden musste. Dijkman Coating wurde in einem frühen Stadium mit einbezogen bezüglich Konservierung und praktischer Ausführung von diesem Projekt.

Die Ausführung:

Um eine fleckenlose Konservierung von den hunderten meist 620 kg schweren Ständern ausführen zu können wurde das Material in einer Pulverbeschichtungsanlage bearbeitet welche genügend Produktionskapazität und Standzeit hat, um 50 mm dickes Material auszuhärten. Auch in Hinsicht auf die Mengen die jeden Montagetag angeliefert werden mussten. Die logistischen Probleme lösten wir in dem wir jede Nacht die richtige Anzahl und Sorte Ständer "Just in Time" für die Montage anlieferten. Alles in allem eine starke Co - Produktion!



Wir hoffen, dass Sie sich anhand dieser Broschüre einen ersten Eindruck von der Firma Dijkman Coating machen konnten.

Möchten Sie weitere detaillierte Informationen zu unserem Leistungsangebot? Dann machen Sie jetzt einen Termin mit einem unserer Coatingmanager.

Tel: +31 314 370410

Dijkman Oppervlaktebehandeling B.V.

Postanschrift

Postbus 115
NL-7040 AC 's-Heerenberg

Besucheranschrift

Handelsweg 7
NL-7041 GX 's-Heerenberg

Telefon

+31 314 37 04 10

Fax

+31 314 66 87 52

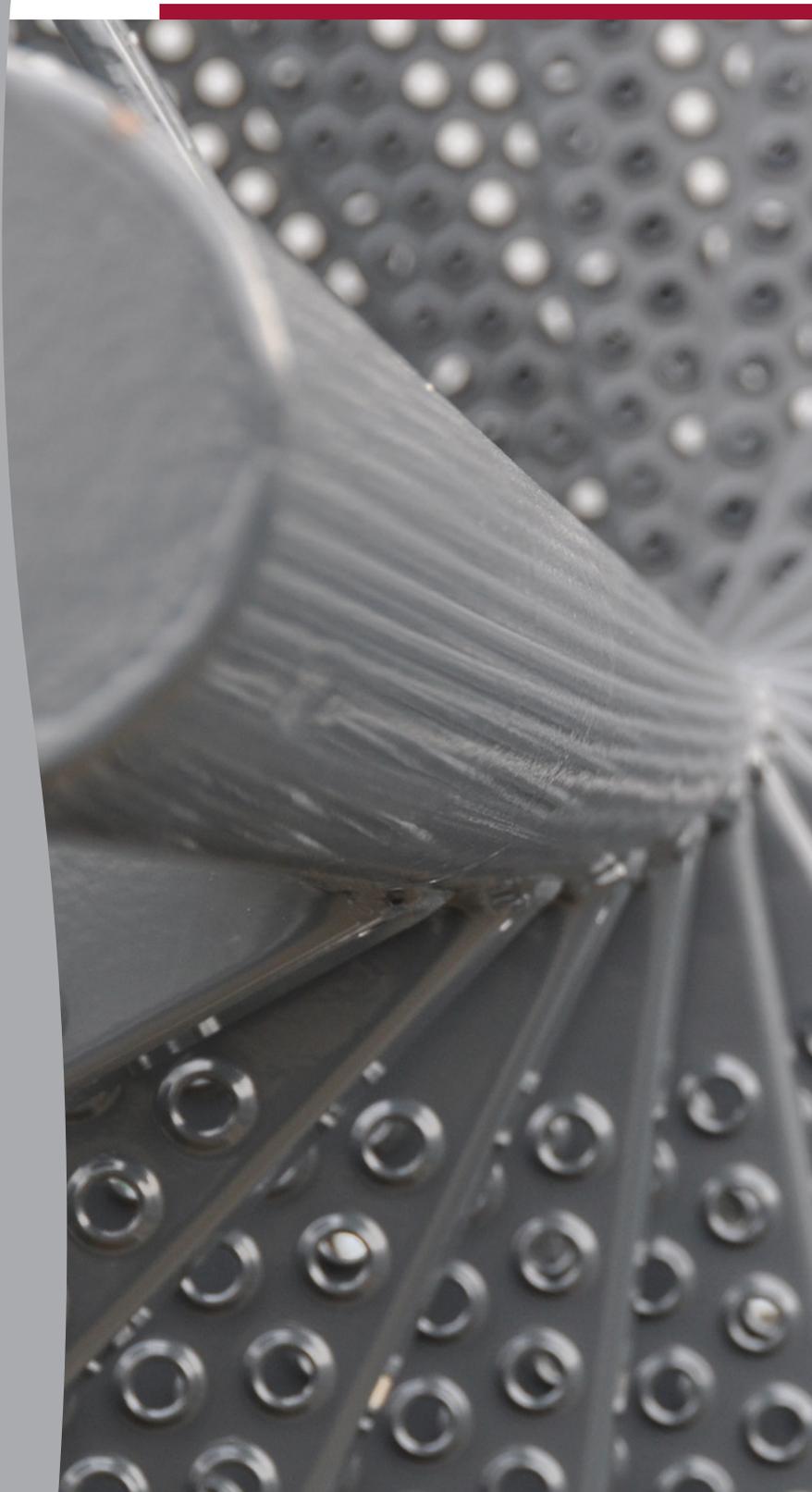
Internet

www.dijkmancoating.nl

E-mail

info@dijkmancoating.nl

coatingmanagers



dijkman coating